

Istruzioni per l'uso (2)

Apparecchio segnalatore elettronico senza fili per bambini che fanno la pipì a letto (affetti da enuresi)

Pipi-Stop®



► DOPO LA MINZIONE NOTTURNA



Togliere la carta e gettarla nella spazzatura (va cambiata quotidianamente per evitare falsi allarmi)



Separare il trasmettitore del rilevatore. Ciò arresta l'allarme!
Se l'allarme dura più di 3 minuti, premere brevemente uno dei 2 pulsanti di regolazione del volume sul ricevitore per fermarlo



Lavare il rilevatore d'urina e il trasmettitore con l'acqua corrente tiepida



Asciugare delicatamente il rilevatore e il trasmettitore.
Non strofinare il rilevatore!



Riportare l'esito della notte nel grafico / Non usare più l'apparecchio per il resto della notte.

► TEST DEL SISTEMA **Un test con acqua non provoca allarme!**



Test del ricevitore



Introdurre lo spinotto rotondo del trasformatore nel retro del ricevitore

Collegare il trasformatore a una presa da 230V
Premere brevemente uno dei 2 pulsanti di regolazione del volume

✓ spia blu accesa + suono

Test del trasmettitore



Collegare i 2 pulsanti a pressione del trasmettitore con un cucchiaino di metallo

✓ Suono + luce bianca lampeggiante

Test del sistema completo



Retro del trasmettitore

Fissare il trasmettitore sul rilevatore e collegare la linguetta con un cucchiaino (il rilevatore deve essere disimballato)

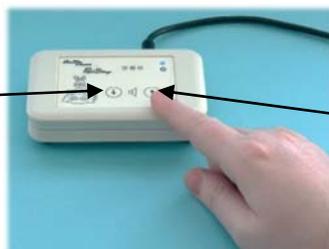
✓ Suono + luce bianca lampeggiante

Se non si verifica l'allarme: controllare che il ricevitore e il trasmettitore siano vicini.

► REGOLAZIONE DEL VOLUME (se necessario) **Non premere i 2 pulsanti contemporaneamente!**

Diminuire il suono:

premendo il bottone sinistro (↓) fino al volume desiderato



Aumentare il suono:

premendo il bottone destro (↑) fino al volume desiderato

L'intensità del suono viene memorizzata automaticamente (anche in caso di interruzione dell'elettricità)

Se il Pipi-Stop non dovesse funzionare dopo questi controlli, contattateci immediatamente.

► SICUREZZA / MANUTENZIONE **Attenzione!**

- Il ricevitore e il trasformatore non devono **mai** entrare in contatto con l'acqua (pericolo di scossa elettrica!)
- Il trasmettitore non deve **mai** essere aperto. Le batterie devono essere cambiate solamente da Melebi SA per garantire l'impermeabilità dell'apparecchio!
- Utilizzare **unicamente** il nostro trasformatore 12V con il nostro ricevitore per evitare una sovratensione!
- Eventuali riparazioni devono essere effettuate **esclusivamente** da Melebi SA.

Per la restituzione al termine del trattamento siete pregati di includere i seguenti elementi:

- Il grafico compilato
- Tutti gli elementi noleggiati (vedere immagine sul coperchio della scatola)